

Dow Corning Toray SE760SG

Dow Corning Toray SE760SGシーラントは、ストラクチャルグレージング用に開発された高モジュラス・アルコールタイプの自己接着性に優れた1成分形シリコンシーリング材です。特に高温高湿度での耐久性に優れる製品です。

特長

広範囲の被着体に対して良好な接着性を示します。

アルコールタイプのため熱線反射ガラスの金属コーティング面やアルミ表面処理、鉄・銅などの金属、アルカリ質の材料にも安心して使用できます。

1成分形のため作業性に優れています。

押出性が良好であり、細部への充填が容易です。

JIS A5758のタイプG・F-クラス25HMに適合し、耐久性区分は9030Gです。

シリコンシーリング材の特長である優れた耐久性、耐熱性、耐寒性はもちろんそのまま保持しています。

用途

ストラクチャルシーラントグレージング(SSG)構法用
透明ガラス、熱線反射ガラスまわりのグレージング用

代表特性

項目	特性値	測定方法
< 硬化前 >		
外 観 色	ペースト状非流動 ブラック、グレー、 ライトグレー 2	- -
スランプ mm	0	JIS A 1439
タックフリー 分	1.5	JIS A 1439
押し出し性 (5) 秒	6	JIS A 1439
体積損失 %	3.0	JIS A 1439
< 硬化後：室温 7 日硬化 >		
密 度 g/cm ³	1.45	JIS K 6249
硬 さ	29	JIS K 6249
引張強さ MPa (kgf/cm ²)	2.6 (2.6)	JIS K 6249
伸 び %	820	JIS K 6249
引裂強さ N/mm (kgf/cm)	1.7 (1.8)	JIS K 6249

引張接着強さおよび耐久性

被着材：J I S R 3 2 0 2 フロートガラス 5 0 × 5 0 × 5 mm

プライマー無し及びプライマーD - 3 使用

試験体：J I S A 1 4 3 9 耐久性試験体

養生および劣化条件

初期：2 3 ± 2 5 0 ± 5 % R H ・ 1 4 日 + 3 0 ・ 1 4 日

温水浸せき：初期 + 5 0 水中 ・ 7 日

加熱：初期 + 9 0 ・ 1 4 日

促進暴露：初期 + キセノンウェザーメーター

耐久性：J I S A 1 4 3 9 9 0 3 0 G

条件	M ₅₀		Tmax		Emax	Ebr	CF
	N/mm ²	{kgf/cm ² }	N/mm ²	{kgf/cm ² }	%	%	%
(プライマー無し)							
初期	0.47	4.8	1.80	18.3	480	500	100
温水浸せき	0.47	4.8	1.69	17.2	410	450	100
加熱	0.42	4.3	1.71	17.4	500	510	100
促進暴露 3000 時間	0.46	4.7	1.69	17.2	410	470	100
促進暴露 5000 時間	0.47	4.8	1.63	16.6	350	420	100
促進暴露 10000 時間	0.45	4.6	1.55	15.8	310	330	100
(プライマーD-3 使用)							
初期	0.49	5.0	1.87	19.1	490	500	100
温水浸せき	0.48	4.9	1.75	17.9	420	450	100
加熱	0.43	4.4	1.79	18.3	500	510	100
促進暴露 3000 時間	0.48	4.9	1.65	16.8	400	410	100
促進暴露 5000 時間	0.47	4.8	1.63	16.6	370	410	100
促進暴露 10000 時間	0.47	4.8	1.52	15.5	320	350	100
耐久性 (9030G)	異常なし						

M₅₀ : 50%引張応力 (50%伸長時における応力)

Tmax : 最大引張応力

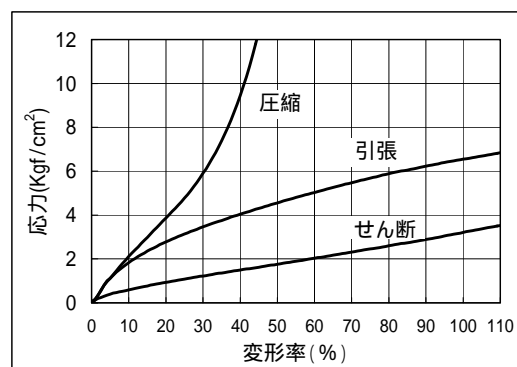
Emax : 最大荷重時の伸び

Ebr : 破壊時の伸び

CF : シーリング材凝集破壊

変形方向と応力の関係 (S-S 曲線)

(J I S A 1 4 3 9 耐久性試験体 : 変形速度 = 5 0 mm/min)



SSG構法における設計基準

耐風圧設計における最大許容引張応力 : 1.4 kg/cm^2

設計せん断変形率 M_1 (長期) 1 : 15%

M_2 (短期) 2 : 20%

1 : M_1 は温度によるムーブメントを考慮する場合

2 : M_2 は地震・振動によるムーブメントを考慮する場合

SSG構法における事前の確認事項

実際の使用部材（アルミ、ガラスなど）に対する接着性確認試験を必ず事前に行って下さい。

シーリング材と接触する副資材（スペーサー、バックアップ材など）との適合性の確認を必ず行って下さい。

ストラクチャルシーラントの目地断面形状（接着幅・厚）を弊社所定の設計基準に基づいて決定して下さい。

ご不明の点は必ず弊社にお問合せ下さい。

接着性（プライマーなし、定性試験）

被着材	接着性
陽極酸化アルミ	
ステンレス	
アクリル電着塗装アルミ	
フッ素塗装焼付け	
ガラス	
熱線反射ガラス	

：十分な接着力が得られる。

メーカー、品種などによって、配合、製造方法、表面仕上げが異なるような材質に対しては、必ずしも当てはまらないことがあります。あらかじめ接着テストを行うことを行って下さい。

接着信頼性と耐久性を向上させるため、被着体に合ったプライマーを使用することをお勧めします。

金属類については溶剤清掃の前にナイロンたわしなどで被着面を清掃することをお勧めします。

使用方法・手順

JASS8（日本建築学会建築工事標準仕様書防水工事）に準拠してご使用下さい。

被着面の確認 被着面の清掃 バックアップ材またはボンドブレイカーの装填

マスキングテープ貼り プライマー塗布・乾燥 シーリング材の充填

へら仕上げ マスキングテープはがし 清掃 養生

プライマー

確実な接着を実現するためにプライマーを必ずご使用下さい。

代表的なプライマーは下表のとおりですが、詳しくはプライマーのカタログをご参照下さい。またプライマーの選定でご不明の点は弊社までお問合せ下さい。

被着体	プライマー
ガラス・金属・塗装面	プライマーD-3

梱包単位

品種	包装単位	包装	荷姿
SE760SGシーラント	1 / 3	カートリッジ	ダンボール箱 (10 本入)
プライマー D - 3	250 g	角缶	ダンボール箱 (6 コ入)

保存

雨掛かり、直射日光を避け乾燥状態で25℃以下の冷暗所に保管して下さい。また、プライマーの保存については、火気からはなし、完全密封の上、湿気に触れないようご注意ください。

製品の有効期間

製造後12ヶ月

使用上の注意事項

被着体が清浄かつ乾燥した状態でシーリング材を施工してください。
直接火にあたる部分には使用しないで下さい。
被着材の表面温度が50℃以上の場合には使用しないで下さい。
被着体が金属類の場合は溶剤清掃の前にナイロンたわしなどで被着面を清掃されることをお勧めします。
エアガン使用の場合0.3MPa(3.0kg/cm²)以下でご使用下さい。
未硬化オキシムタイプとの接触は変色等の原因になるために避けてください。
バックアップ材・防水シート等にEPT(EPM)、クロロプレン系のゴムを使用される場合には、接触によりシーリング材が変質(変色、接着不良、軟化)することがありますのでご注意ください。事前確認をお勧めします。
石目地、スレート目地等の外壁目地に使用した場合、目地周辺に汚染を生じることがあります。美観を重視される場合は事前に当社へご相談下さい。

安全・衛生上の注意事項

換気の不十分な場所では目鼻を刺激したり、吸い込みによる障害の起こる恐れがあります。十分に換気された場所でご使用下さい。
プライマーは引火性溶剤(消防法危険物第4類)を多量に含んでいます。火気には十分ご注意ください。
未硬化のシーリング材が皮膚に付着した場合は、直ちに拭き取り、水・石鹸で十分洗って下さい。
目に入った場合は直ちに流水で(15分以上)洗い流し、医師の診断を受けて下さい。
使用に際し必要な安全情報は本技術資料には記載されていません。ご使用前に、製品安全データシート(MSDS)及び、パッケージ又はパッケージのラベルに表示されている注意書きをよく読んで、使用上の安全をはかって下さい。製品安全データシート(MSDS)は代理店または担当営業にご依頼下さい。

ご注意

ここに掲載する情報およびデータは弊社が信頼できると確信する資料にもとづいて作成しましたが、ご使用に際しては貴社のご使用条件にて事前に十分な試験を行っていただき、貴社のご満足できる性能、効果の有無を必ずご確認ください。ここでご紹介する使用方法、用途などは、いかなる特許をも侵害しないことを保証するものではありません。

弊社製品は、一般工業用途向けに開発・製造されたものです。医療および医療用途向けには試験されておりません。医療用途には使用しないでください。安全面での配慮を必要とする用途へのご使用に際しては、貴社にて事前に当該用途での安全性をご試験、ご確認のうえ、使用の可否をご判断ください。また、体内に埋植、注入する用途、または体内に一部が残留する恐れがある用途には、絶対に使用しないでください。

弊社の都合により本資料の内容を変更することがあります。また新製品、用途の開発によりカタログ・技術資料の改版を行う場合がありますので随時ご請求ください。*この技術資料のデータ類は規格値ではありません。

東レ・ダウコーニング株式会社

◎本カタログ製品に関するお問い合わせは下記までお願い致します。

専用フリーダイヤル:テクニカルインフォメーションセンター ☎(0120)77-6278

www.dowcorning.co.jp



*We help you
invent the future.™*

TORAY

Dow Corning Toray Co., Ltd.

本店 〒100-0005 東京都千代田区丸の内1-1-3 (AIGビル)
大阪支店 〒530-0012 大阪市北区芝田1丁目1-4 (阪急ターミナルビル)
名古屋支店 〒450-0003 名古屋市中村区名駅南1-24-30 (名古屋三井ビル本館)
九州営業所 〒810-0001 福岡市中央区天神2-13-7 (福岡平和ビル)
北陸営業所 〒919-0603 福井県あわら市矢地
東関東営業所 〒299-0108 千葉県市原市千種海岸2-2
仙台営業所 〒980-6010 仙台市青葉区中央4-6-1 (住友生命仙台中央ビル)

取扱店

We help you invent the futureは、Dow Corning Corporationの商標です。

2005年 8月発行